

ETA ePE-K
100 - 240 kW

ETA η
... mon système de chauffage



Chaudière à pellets de grande puissance pour
immeubles d'habitations et commerciaux



La perfection est notre passion.
www.eta.co.at



Idéal pour les constructions nouvelles et la rénovation

Les besoins calorifiques dans les grands bâtiments collectifs et les immeubles commerciaux sont souvent très élevés, générant ainsi des frais élevés de chauffage et d'eau chaude sanitaire dans tous les cas, et surtout si on continue de miser sur les combustibles fossiles.

Opter pour les énergies renouvelables est rentable — avant tout, quand c'est aussi simple comme avec ETA. Lors de la conception de la chaudière à pellets ePE-K ETA, la société de qualité certifiée « Made in Haute-Autriche » ciblait en outre des immeubles d'habitation, en particulier la rénovation. Ainsi, pour le remplacement de la chaudière, normalement il y a peu de transformations à effectuer et les éléments existants peuvent être réutilisés au mieux. Par exemple, un silo à pellets peut être disposé jusqu'à 20 m de distance de la chaudière — en remplacement de la cuve à fioul.

Qualité en série

Même si les besoins calorifiques sont très élevés, la ePE-K d'ETA est à la hauteur du défi. Deux, trois, voir encore plus de chaudières peuvent être montées en parallèle. Cette variante structurelle, nommée construction modulaire ou en cascade, a été perfectionnée par ETA afin de simplifier au

maximum l'intégration dans l'installation existante et réduire au maximum les dépenses concernant les canalisations, les volumes des ballons tampons, les pompes et le montage.

Contrôle total, partout

La régulation est le cœur d'une installation de chauffage efficace pouvant intégrer aussi une installation solaire ou un petit réseau de chaleur de proximité. Avec une surveillance active de toutes les fonctions et un SAV à distance par portable et Internet, la chaudière est spécialement conçue pour l'utilisation en exploitation.

Fonctionnement sécurisé grâce à des contrôles actifs

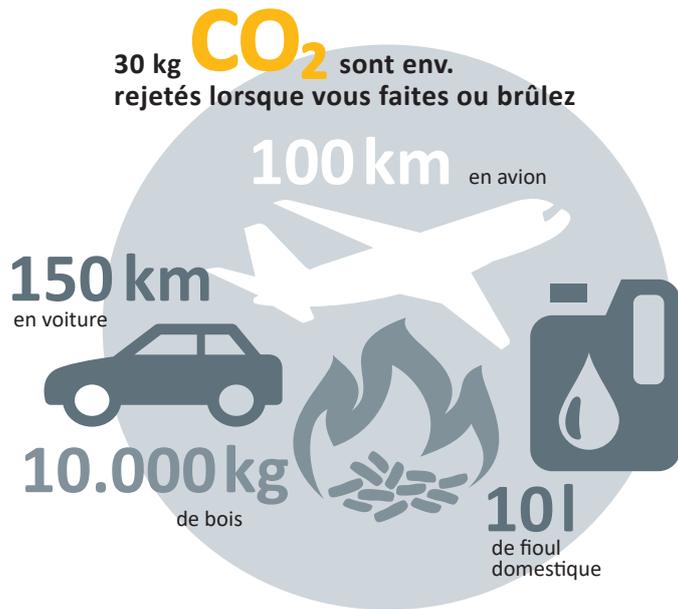
La surveillance complète et la notification des données chaudière les plus diverses, comme la vitesse de rotation du tirage, la consommation de courant des moteurs, des vis sans fin, la position des clapets d'aération, l'oxygène résiduel dans les fumées, le recyclage retour, la température des fumées ou les températures de l'eau de chauffage, garantissent un fonctionnement sécurisé.

Tout le monde est gagnant

Faire des économies de chauffage, contribuer au développement de l'économie locale et protéger l'environnement : se chauffer avec des pellets, c'est tout bénéfique. Actuellement, en Autriche, un excédent d'environ 7 millions de mètres cubes solides de bois se régénère par an par rapport à la consommation — et la superficie des forêts ne cesse de croître en Europe.

Utilisation rationnelle des ressources

Contrairement aux énergies fossiles comme le fioul et le gaz, les pellets ont un bilan environnemental neutre. L'arbre absorbe au cours de sa croissance la même quantité de CO₂ qu'il rejette plus tard lors de sa combustion. En outre, la quantité de CO₂ libérée au cours de la combustion est la même que si l'arbre restait à pourrir au sol.

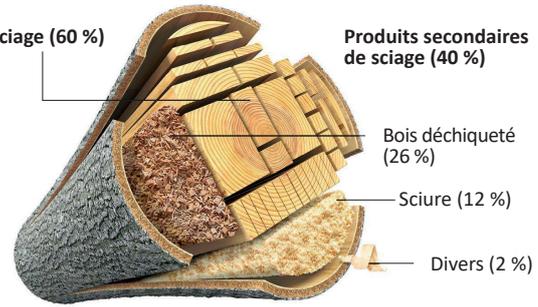


Sciure de bois dans la scierie

100 % de bois de conifères* (sans écorce) donnent :

Bois de sciage (60 %)

Produits secondaires de sciage (40 %)



*La coupe dans les scieries allemandes se fait sur plus de 95 % de bois de conifères.

Source : Döring, P.; Mantau, U.: Standorte der Holzwirtschaft - Sägeindustrie - Einschnitt und Sägenebenprodukte 2010.

Hamburg, 2012.

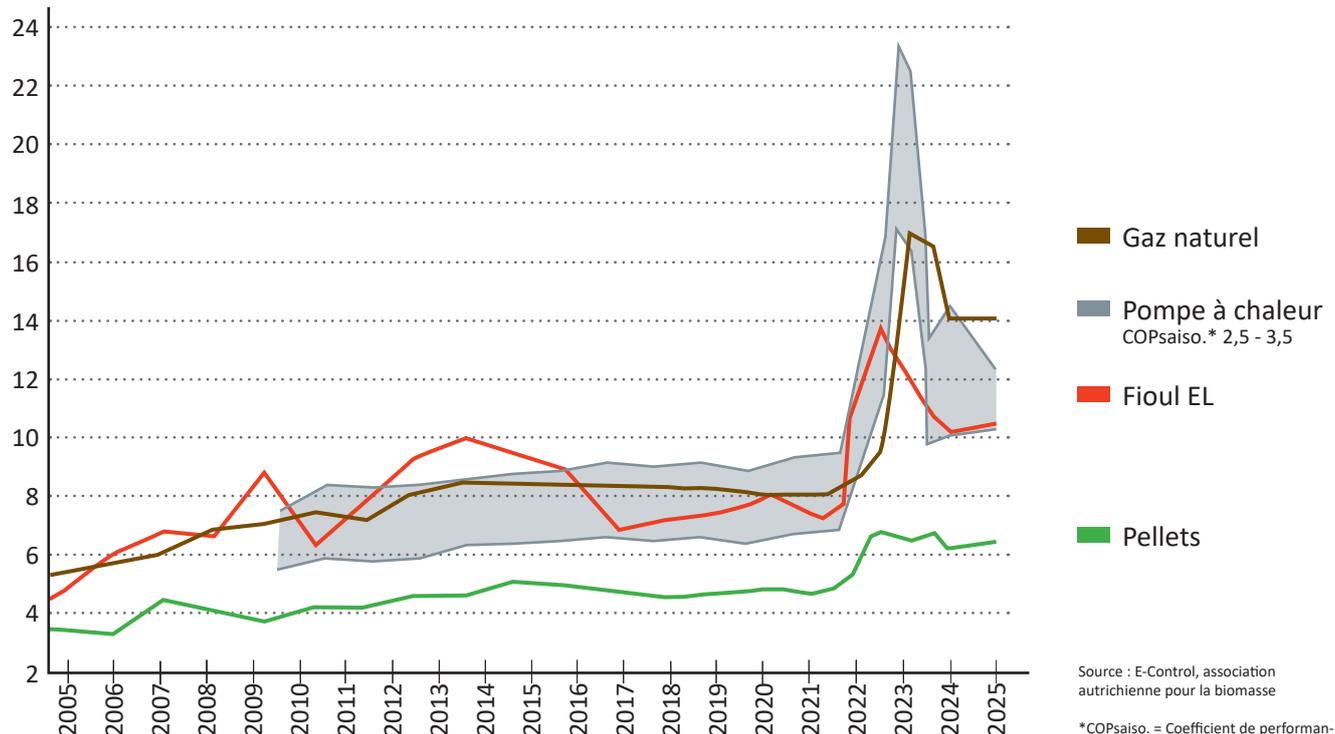
Conversion : DEPI. Deutsches Pelletinstitut, avec utilisation de photos de mipan / 123RF.com et Can Stock Photo / dusan694

Il n'est pas nécessaire de couper des arbres spécialement pour la production de pellets car les granulés de bois sont composés pour l'essentiel de copeaux de sciure, un déchet de l'industrie du bois.

Évolution des prix des différentes sources d'énergie

pour les ménages 2005 - 2025

Cent/kWh



Source : E-Control, association autrichienne pour la biomasse

*COPsaïso. = Coefficient de performance saisonnier

Toujours de la place pour les granulés de bois

Pour un maximum de confort, le silo à granulés de bois peut être installé à l'emplacement initial d'un réservoir à fioul. Il est inutile de l'installer à proximité immédiate de la chaudière. Une distance de 20 m et de deux étages convient parfaitement. Si la place manque, on peut aussi installer le silo dans un bâtiment adjacent ou un réservoir enterré. La seule condition requise est un silo sec pour ne pas abîmer les granulés de bois. Dans les endroits plutôt humides, un coffrage en bois peut être utile.

Une affaire de propreté

Les résidus sous forme de granulés de l'industrie du bois sont livrés avec un camion-citerne et injectés dans le silo. La livraison de granulés de bois est donc particulièrement instantanée. Si le silo est étanche, la poussière reste à l'intérieur.



Quelle doit être la taille de mon silo ?

La consommation totale de pellets par an en tonnes se calcule en divisant par 3 la charge calorifique en kilowatt. Pour l'encombrement des pellets en mètres cubes, on divise la charge calorifique par 2.

Par exemple, pour une charge thermique de 90 kW, il faut 45 m³ ou environ 30 tonnes de pellets par an. En passant au chauffage avec des pellets, on peut aussi utiliser comme base de calcul la consommation de l'autre combustible.

1 tonne de pellets correspond environ à :

- 500 l de fioul
- 520 m³ de gaz naturel
- 750 l de gaz liquide
- 600 kg de charbon de coke
- 1 400 kWh de courant pour les pompes à chaleur géothermiques (coefficient de performance 3,4)
- 2 000 kWh de courant pour les pompes à chaleur air-air (coefficient de performance 2,5)

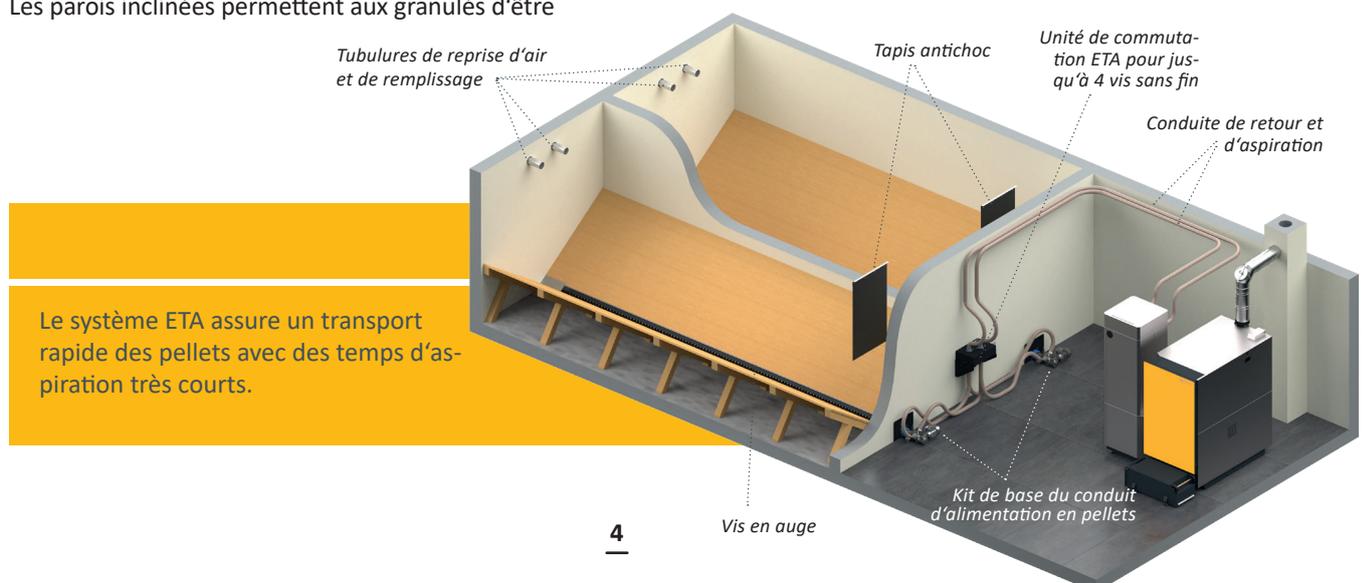
Comment les granulés sont-ils acheminés vers la chaudière ?

Vis d'alimentation :

Elle s'étend sur tout le long du silo, peut atteindre 6 m de long et transporte les pellets du silo vers les tuyaux d'alimentation en bout de stockage. Une turbine d'aspiration les achemine vers la chaudière. Après le transport, les tuyaux sont balayés à l'air comprimé. Ils ne se bouchent donc pas et fonctionnent toujours de manière optimale. Avec ce système standard, le silo peut être complètement vidé.

Les parois inclinées permettent aux granulés d'être

toujours orientés vers la vis d'extraction. Le tapis antichoc est suspendu en face des manchons de remplissage pour éviter l'impact des granulés contre la paroi lorsqu'ils sont injectés dans le silo par le camion. Il faut veiller à positionner les raccords de remplissage sur la face étroite du silo afin d'assurer un remplissage idéal et une extraction performante.

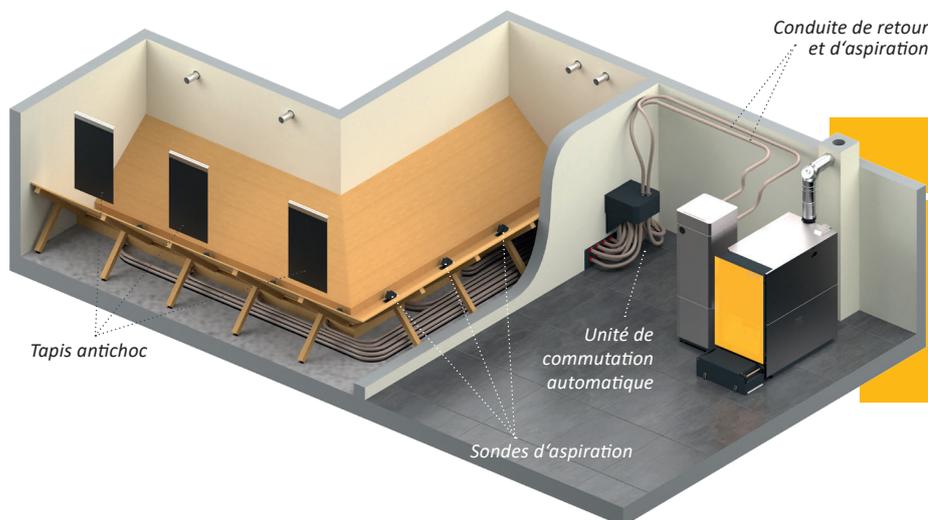


Le système ETA assure un transport rapide des pellets avec des temps d'aspiration très courts.

Sondes d'aspiration :

Si la forme du silo ne convient pas pour une vis d'extraction, le système de sondes d'aspiration ETA est la solution idéale. Les granulés de bois glissent sur le plancher en bois lisse et incliné vers les quatre sondes d'aspiration qui transportent les granulés à tour de rôle vers la chaudière. La commutation automatique permet de ne pas interrompre l'alimentation en combustible,

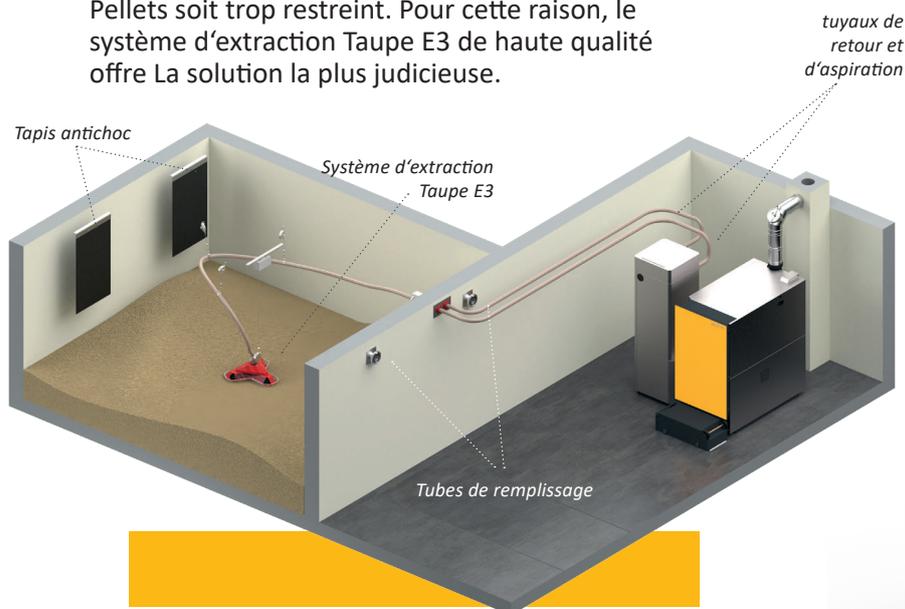
même lorsqu'une sonde ne reçoit plus de granulés. Pour être utilisable, ce système nécessite d'installer le silo en face de la chaudière au même étage ou plus haut, et de limiter la longueur du silo à 4 mètres. Contrairement à la vis, les sondes d'aspiration ne vident pas complètement le silo. Ce qui est préjudiciable si le volume de silo est limité. L'avantage, c'est de pouvoir mettre en œuvre ce système même dans les silos non rectilignes.



Les sondes d'aspiration permettent d'installer un silo à pellets dans quasiment toutes les pièces, même si celles-ci sont difficiles d'accès ou présentent des angles. Pour les silos de grande longueur, on peut installer jusqu'à 8 sondes.

Système d'extraction Taupe :

En raison de contraintes de construction, il se peut qu'avec les systèmes d'extractions conventionnels ETA, le volume de stockage de Pellets soit trop restreint. Pour cette raison, le système d'extraction Taupe E3 de haute qualité offre la solution la plus judicieuse.



Le système d'extraction Taupe E3 permet de vider pratiquement entièrement le volume de stockage, et supprime les pentes de la construction en bois.



Conseil ETA : Stockage dans l'ETAbox

L'ETAbox est une solution particulièrement pratique. Elle peut être installée directement dans la chaufferie, à l'étage, dans une grange, ou sous couvert à l'extérieur. Elle conserve les pellets au sec même dans des endroits humides. Une distance de 20 m d'aspiration de la box jusqu'à la chaudière ne pose aucun problème. La seule contrainte est que l'ETA Box ne peut se monter accolée à un mur. C'est pourquoi l'encombrement est plus important que pour un silo en maçonnerie pour la même capacité de stockage.



La chaleur à volonté

La chaudière ePE-K ETA ne se limite pas à générer de la chaleur, elle assure aussi une répartition optimale de celle-ci par l'intermédiaire du système ETA. La régulation gère parfaitement la distribution de l'eau chaude pour votre système de chauffage.

La chaudière ePE-K ETA est équipée d'une régulation électronique pour l'ensemble de l'installation de chauffage. Que vous souhaitiez intégrer une installation solaire, une installation de préparation d'eau chaude sanitaire ou un ballon tampon avec échangeur ECS, et que l'énergie soit transmise par des radiateurs ou un chauffage au sol, vous êtes aux commandes grâce à l'écran tactile sur la chaudière, votre ordinateur ou votre Smartphone. De simples images permettent de représenter le degré d'efficacité de votre installation solaire ou le niveau de remplissage du ballon tampon.

Pas de chauffage sans ballon tampon !

Le ballon tampon ETA est le partenaire idéal de votre chaudière. Chauffer en automne ou au printemps, ou encore préparer de l'eau chaude sanitaire en été exige souvent moins d'énergie que celle générée par la chaudière. Grâce au

ballon tampon, cette chaleur excédentaire est emmagasinée et disponible au besoin. Cela permet d'économiser du combustible et de moins solliciter la chaudière en évitant des démarrages à froid à répétition.

L'accumulateur à stratification est aussi le complément idéal d'une installation solaire. En été, il permet de réchauffer continuellement l'eau chaude sanitaire, à l'aide d'un échangeur de chaleur. Par contre, en hiver, les capteurs solaires parviennent rarement à générer les 60 °C nécessaires pour la préparation de l'eau chaude sanitaire. L'eau chaude réchauffée par l'énergie solaire est ensuite recueillie par le chauffage au sol. Celui-ci travaille principalement avec des températures d'eau de chauffage de l'ordre seulement de 30 à 40 °C.

L'accumulateur à stratification ETA peut aussi être équipé d'un module échangeur ECS permettant de réchauffer continuellement l'eau chaude sanitaire à l'aide d'un échangeur de chaleur. Le risque de développement de germes et de bactéries est ainsi réduit au minimum.

Commande à distance via la plateforme de communication meinETA



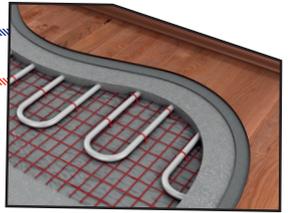
Relève de retour intégrée

Le module de circuit de mélange ETA pour deux circuits de chauffage permet d'économiser beaucoup de temps et d'argent lors de l'installation, car aucune sonde, pompe ou câble ne doivent être installés.



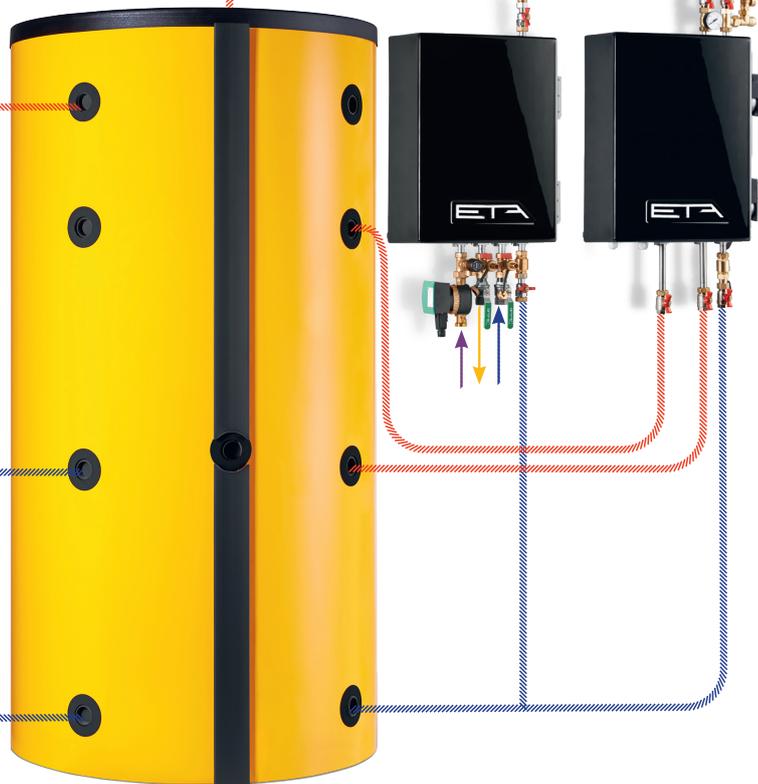


Pour les petits systèmes de chauffage solaire avec de grands volumes de stockage tampon ou pour les très grands systèmes de chauffage solaire, le module de charge stratifié ETA garantit une efficacité maximale.



Une excellente vue d'ensemble !
La sonde d'ambiance ETA affiche les températures ambiante et extérieure et permet de modifier aisément la température ambiante souhaitée.

Le ballon tampon stratifié ETA peut également être équipé d'un module d'eau chaude sanitaire qui réchauffe constamment l'eau de puisage à l'aide d'un échangeur de chaleur. Ainsi, le risque de germes et de bactéries est minimisé.

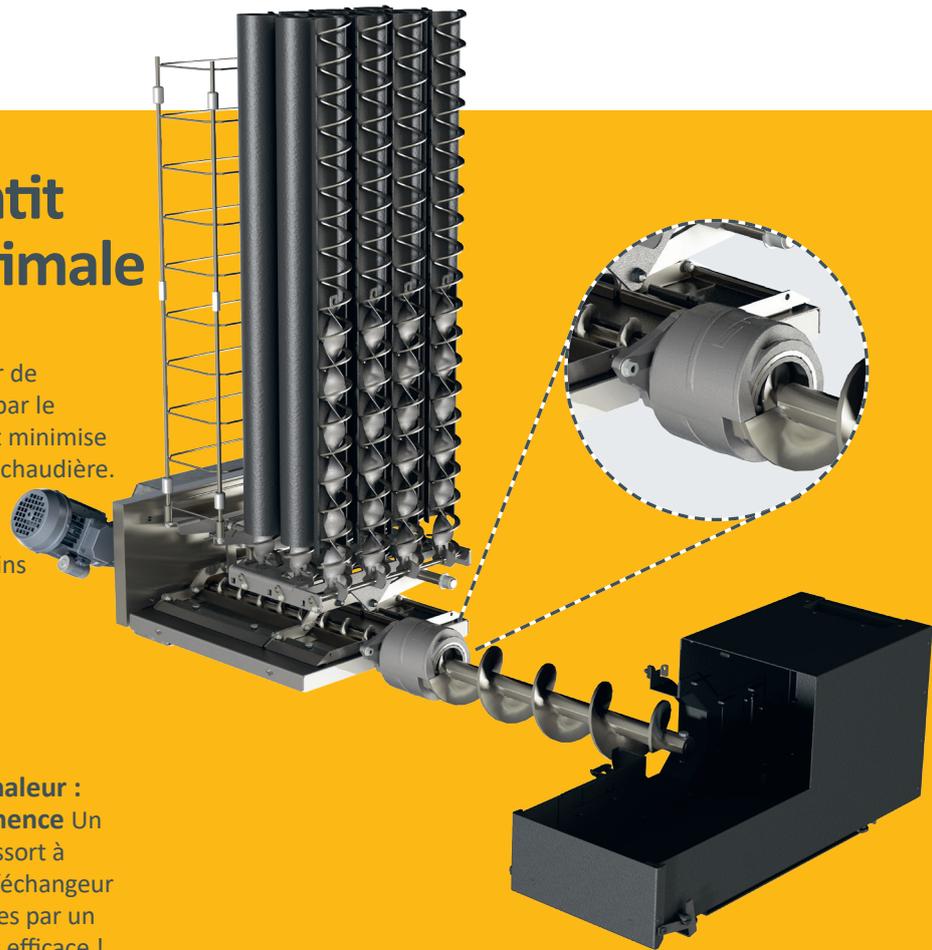


L'accumulateur à stratification ETA est le complément idéal de votre chaudière à bois déchiqueté. Il permet d'emmagasiner l'énergie superflue et de la redistribuer en cas de besoin.



La propreté garantit une efficacité optimale

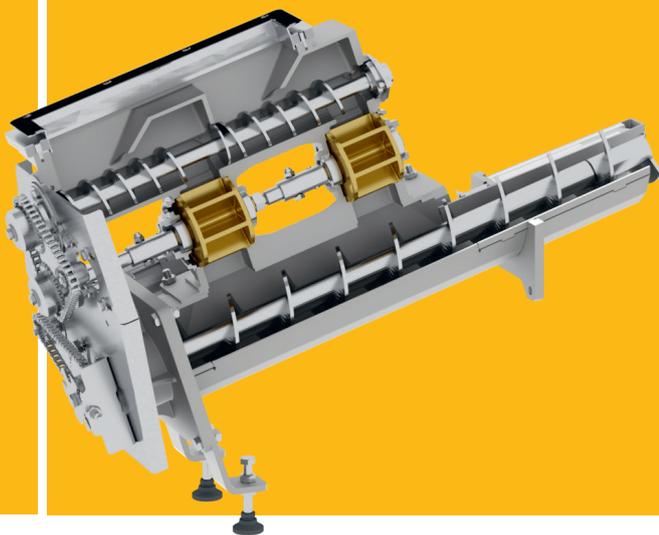
La chambre de combustion et l'échangeur de chaleur sont nettoyés automatiquement par le système ETA. Ceci augmente l'efficacité et minimise les dépenses liées à la maintenance de la chaudière. Seul le cendrier doit être vidé — grâce à la compression des cendres et au grand volume du cendrier, à vrai dire, moins souvent que pour les autres systèmes conventionnels.



Nettoyage de l'échangeur de chaleur : un rendement élevé en permanence Un mécanisme spécial, étiré par un ressort à pression, nettoie les tubulures de l'échangeur de chaleur et fait tomber les cendres par un mouvement par à-coups. Propre et efficace ! Les cendres tombent au fond de la chaudière et sont collectées par l'intermédiaire d'un disque rotatif en fonte et transportées par une vis sans fin séparée.

Cendrier : grand, mais pas trop lourd. Les cendres sont collectées dans un cendrier externe. Les deux vis sans fin de décendrage compriment les cendres et rallongent ainsi l'intervalle de vidage par rapport aux systèmes

conventionnels. En option, ETA offre aussi un cendrier de très grande capacité ayant la forme d'une poubelle ou un système de transport des cendres pour les grosses installations de chauffage.



Sas rotatif

Système de haute sécurité Le sas rotatif offre une protection absolue contre les retours de flamme : la combustion, c'est pour la chambre de combustion et nulle part ailleurs. Une vis de transport alimente le sas rotatif en granulés de bois et toujours avec la quantité optimale pour remplir le sas rotatif. Ainsi, on évite de caler les granulés dans les coins, de les comprimer ou de les broyer. Grâce à ce système conçu par ETA, les arêtes d'étanchéité du sas ne s'usent pas. La sécurité reste ainsi garantie sur l'ensemble de la durée de vie de la chaudière.



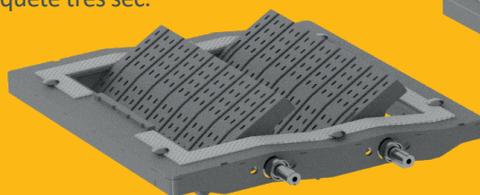
Chambre de combustion à technologie intelligente

Rendement idéal du combustible. Le combustible de combustible est poussé par le côté sur la grille rotative à segments et brûle de façon contrôlée. La chambre de combustion réfractaire à alimentation à air ciblée permet une température de combustion élevée et donc un rendement de combustion optimisé du combustible. Lorsque le combustible est intégralement brûlé, la grille rotative à segments pivote complètement à 360°. Les corps étrangers, tels que des clous et/ou des cailloux, tombent alors dans la grande vis d'évacuation des cendres située en dessous. Le râtelier breveté au-dessus de la chambre de combustion élimine désormais les cendres du foyer totalement automatiquement, ce qui accroît l'efficacité de la chaudière encore d'avantage et garantit aussi une température des fumées plus faible.

Dispositif antidébordement. C'est une mesure de sécurité importante qui garantit une quantité optimale de combustible dans la chambre de combustion, sans risque de trop la remplir. Même quand la chaudière est froide après une longue période d'arrêt, ou que du bois humide, difficile à enflammer est utilisé, la chaudière n'est jamais trop remplie de bois, ce qui évite tout risque d'explosion du combustible. Le réglage du lit de braises piloté par capteur garantit toujours la quantité de combustible adéquate. Ceci constitue un atout pour les combustibles alternatifs, tels que les pellets, mais aussi pour le bois déchiqueté très sec.



Allumage optimisé pour économiser l'énergie. La chambre de combustion en pierre réfractaire reste encore assez chaude après un arrêt de flamme de courte durée pour que le combustible nouvellement introduit soit enflammé par la braise résiduelle. L'allumage silencieux ne s'active qu'après des arrêts prolongés de la chaudière. Dès que la sonde lambda et le capteur de température des fumées signalent un allumage réussi, l'allumage s'éteint immédiatement. Cela permet d'économiser de l'énergie !



ePE-K 100 - 170 kW



ePE-K 180 - 240 kW

Sous-pression en toute sécurité

Ventilateur de tirage EC. Ce ventilateur assure en silence la dépression constante requise dans la chaudière. Grâce à sa technologie de moteur EC spéciale, il travaille très économiquement. De plus, le ventilateur de tirage assure l'alimentation en oxygène de la chambre de combustion et garantit donc une combustion idéale et une exploitation optimale du combustible. La construction très sophistiquée de la chaudière permet au ventilateur de tirage de générer suffisamment de dépression dans la chaudière pour rendre superflu tout ventilateur supplémentaire comme pour les autres systèmes conventionnels. Le capteur de dépression assure une régulation encore plus efficace du ventilateur de tirage. Il mesure alors la dépression dans la chaudière et optimise l'alimentation en air dans la chambre de combustion. Ceci permet de réduire les coûts d'exploitation !



Sonde lambda

C'est maintenant au mélange de jouer. À l'aide de la sonde lambda, le taux de mélange d'alimentation de combustible et d'oxygène est idéalement ajusté respectivement l'un par rapport à l'autre. Quelle que soit la qualité des différents combustibles, le rendement est optimal. Par ailleurs, la sonde détecte aussitôt que l'allumage a réussi. Cela réduit le temps d'allumage et économise du courant et de l'argent.



La sonde lambda est un composant important de la technique de combustion. En combinaison avec la régulation de la combustion ETA, elle détermine le processus et la qualité de la combustion.



Écran tactile de 7" (17,8 cm)

Un écran tactile capacitif au format 16:9, doté d'une plaque de verre solide et insensible, réagit désormais sans pression également, ce qui facilite ainsi l'utilisation. Afin de faciliter sa consultation, l'écran dispose désormais d'un dispositif de réglage de l'inclinaison.



Recyclage retour intégré

Il garantit un montage rapide, peu encombrant et économique car tous ses composants sont contrôlés et câblés en usine. Un capteur de surveillance de la pression de l'eau est préinstallé et un raccord supplémentaire permet un branchement optimisé du groupe de sécurité.

Réservoir de stockage directement sur la chaudière

La trémie d'une capacité de 150 kg de granulés pour les modèles ePE-K 110-140 kW et 215 kg de granulés pour les modèles ePE-K 180-240 kW, assure un fonctionnement à pleine puissance d'au moins 5 heures sans devoir réalimenter. La dépression nécessaire à l'aspiration des pellets est assurée par une turbine d'aspiration issue des applications industrielles. Son utilisation est extrêmement fiable et à très faible usure grâce à un moteur à commutation électronique. Les pellets sont aspirés par des tuyaux de qualité supérieure de modèle renforcé qui supportent même les volumes d'aspiration importants malgré leur diamètre standard de 50 mm.



Séparateur de particules intégrable en option

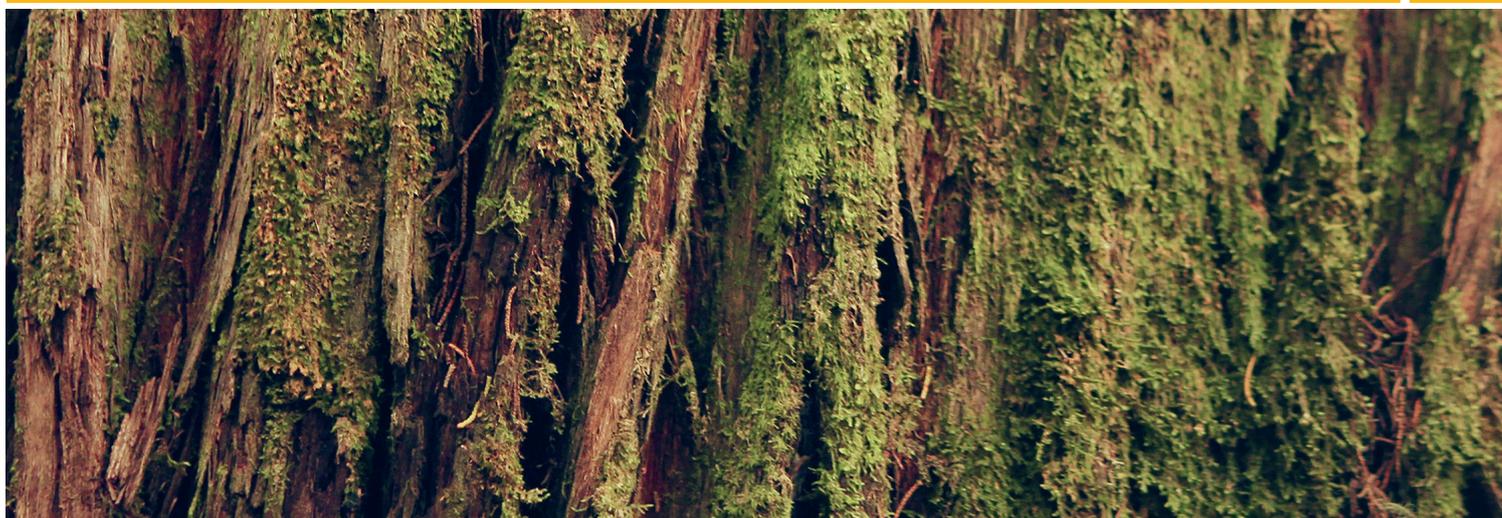
Un phénomène naturel utilisé intelligemment

Pourquoi y a-t-il toujours des dépôts de poussière sur l'écran d'un ordinateur ? Ce phénomène est dû au fait que les particules de poussière, chargées électrostatiquement, sont attirées par l'écran. ETA exploite cet effet dans son séparateur de particules. Les particules contenues dans les fumées sont mises sous tension et ionisées à l'aide d'une électrode située dans le conduit de fumée. Elles se déposent sur la paroi intérieure du séparateur et ne peuvent plus s'échapper avec les fumées par la cheminée.

Le séparateur de particules est nettoyé complètement et automatiquement pendant l'évacuation des cendres. La poussière est acheminée hors de la chaudière avec les cendres résiduelles dans le cendrier à l'avant.

Comme le séparateur de particules peut être intégré dans l'eHack, un montage ultérieur ne pose également aucun problème. Il n'est pas non plus nécessaire de prévoir un espace supplémentaire dans la chaufferie.

Grâce à un taux de filtration de 80 à 85 %, le séparateur de particules permet des émissions de poussières très faibles et une consommation de courant moindre, même avec de mauvais combustibles.



Système d'évacuation des cendres externe

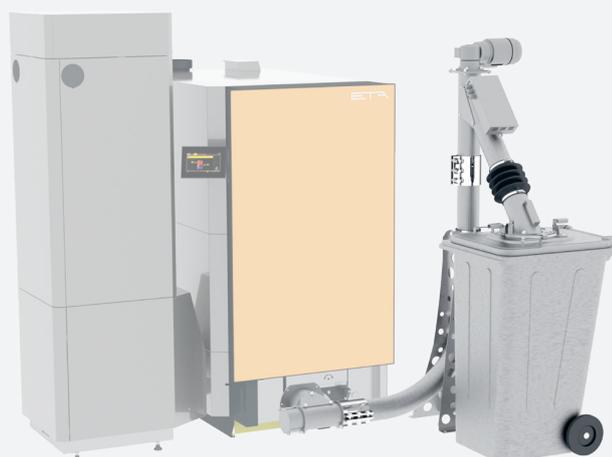
Afin d'augmenter les intervalles de décendrages, ETA vous propose une extension de décendrage dans des cendriers externes. Cette extension peut-être positionnée à droite, comme à gauche et à l'avant, comme

de côté. Ce système ne permet non seulement une implantation facile, mais prend aussi peu de place, grâce au système spécifique de vis sans fin sans axe.

Cendrier d'une capacité de 240 litres ou de 320 litres

240 litres

Le conteneur en acier galvanisé à chaud a des roues pour faciliter son évacuation et répond à l'Exigence de la norme EN 840 et est adapté au transport par les société de transport des déchets.



240 litres

320 litres

La trappe situé au fond du conteneur offre une vidange confortable. Moyennant des fourches pour palettes, le conteneur peut être transporté avec un chargeur frontal ou un chariot élévateur. On déverrouille alors la trappe au fond, que si le conteneur est soit sur les roues ou quand ce dernière est sur un support sécurisé. Après avoir déverrouillé le conteneur, il peut être soulevé lentement afin d'ouvrir doucement la trappe et ainsi minimiser la formation de poussière.

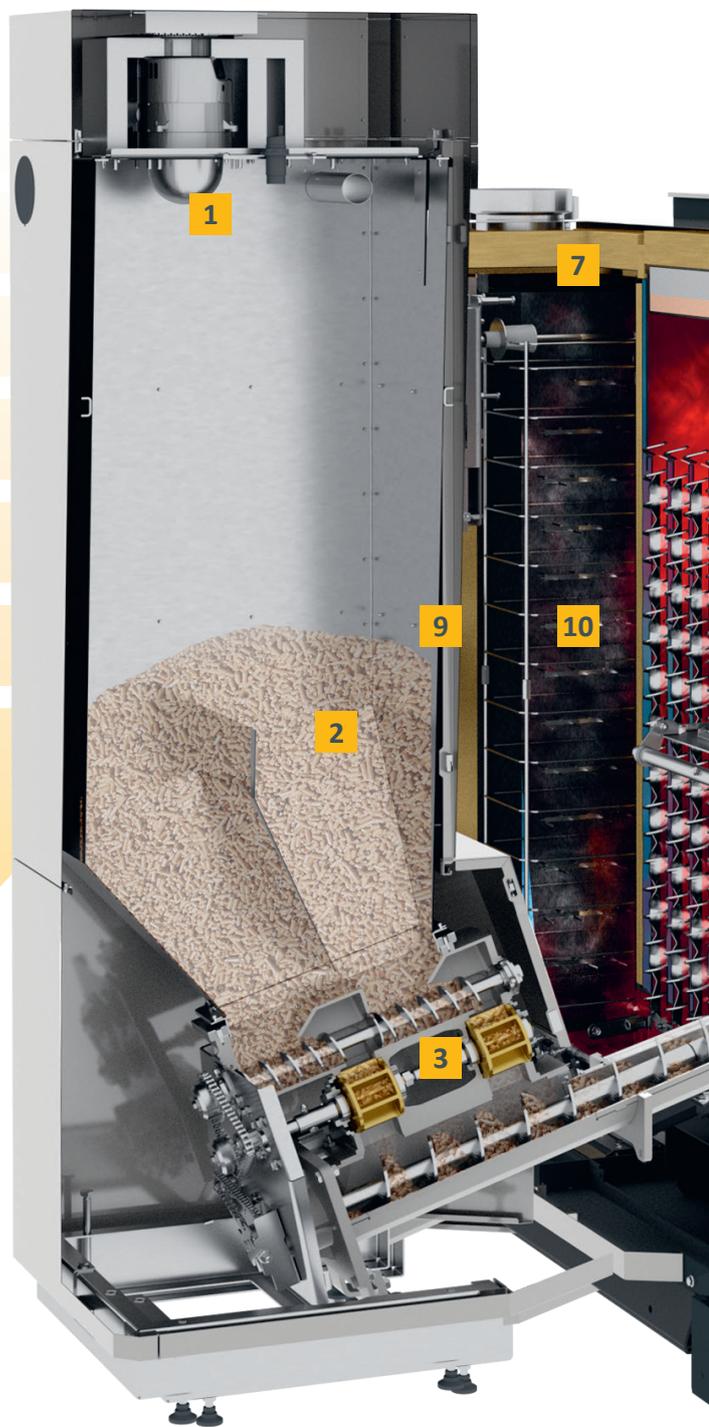


320 litres

En route pour la chaleur

Du silo de stockage au système de distribution de la chaleur en passant par la chambre de combustion : tous les composants de haute qualité doivent fonctionner en parfaite synergie !

- 1 Turbine d'aspiratio** : Elle transporte les pellets du silo au silo intermédiaire de la chaudière.
- 2 Silo de stockage**: Ce stockage intermédiaire de pellets permet une disponibilité immédiate pour une combustion.
- 3 Sas rotatif comme dispositif de sécurité incendie** : Elle constitue une barrière totalement étanche entre le silo et l'allumage et garantit une protection totale contre les retours de flammes.
- 4 Chambre de combustion propre** : pour éliminer complètement les cendres de la chambre de combustion, la grille rotative à segments pivote automatiquement selon un angle de 360° pour faire tomber les cendres.
- 5 Clapets d'air primaire et secondaire** : les deux clapets sont contrôlés par la sonde Lambda pour toujours alimenter la chambre de combustion avec la quantité idéale d'air. L'étalonnage automatique du signal assure en permanence que seules les données actuelles de la sonde Lambda sont traitées pour un rendement optimal.
- 6 Évacuation des cendres entièrement automatique dans un cendrier externe** : les cendres sont transportées hors de la chambre de combustion, de l'échangeur de chaleur et du séparateur de particules en option par la vis d'évacuation des cendres vers le cendrier et comprimées. Ce principe garantit de longs intervalles de déchargement et un grand confort.



Le parcours à travers la chaudière :





- 7 Ventilateur d'aspiration :** ce ventilateur assure en silence la dépression requise dans la chaudière. En outre, il permet de réguler la quantité d'air et garantit ainsi la sécurité de la chaufferie.
- 8 Régulateur tactile à microprocesseurs :** il suffit d'effleurer l'écran pour prendre en main tout le menu de contrôle. Si votre chaudière est connectée à Internet, elle vous notifie par courriel lorsque par exemple il faut vider le cendrier. En outre, vous pouvez utiliser la plateforme de communication gratuite meinETA avec le réseau partenaire et les mises à jour gratuites via connexion USB.
- 9 Recyclage retour intégré :** garantit un montage rapide, peu encombrant et économique.
- 10 Nettoyage de l'échangeur de chaleur :** l'échangeur de chaleur est nettoyé totalement automatiquement par des turbulateurs. Ceci permet d'assurer des rendements élevés en toutes circonstances.
- 11 Cendrier extérieur :** la cendre est fortement comprimée, ainsi vous n'aurez pas à vider le cendrier plus souvent qu'un système classique. Accessible et simple d'utilisation.

Simple et réglable de partout

Une bonne technologie se caractérise par sa convivialité. Vous n'avez pas besoin d'être un technicien pour utiliser les nombreuses fonctions d'ETAtouch.

ETAtouch : Un écran tactile pour contrôler votre chauffage

L'époque des boutons et des régulateurs compliqués est révolue, car avec l'écran tacti le du système de régulation ETA, vous effectuez les réglages d'une manière confortable et en toute simplicité. Les icônes sont explicites. Que vous souhaitiez augmenter ou diminuer la température de chauffage, modifier la période nocturne ou mettre la chaudière en marche réduite pendant les congés, — vous n'avez pas besoin de mode d'emploi pour trouver la bonne icône !

Via l'écran tacti le vous pilotez votre installation de chauffage, mais vous gardez également un œil sur tous les composants raccordés tels que le ballon tampon, l'installation solaire ou le ballon d'ECS.



Chauffage, abaissement nocturne, réglage pour les congés : L'utilisation est claire et instantanée



La plateforme Internet gratuite

Si votre régulation ETA est connectée à Internet, vous pouvez effectuer tous les réglages depuis votre téléphone portable, votre tablette ou votre PC. Vous contrôlez votre chauffage, où que vous soyez !

En vous connectant à www.meinETA.at, vous visualisez l'écran tactile comme si vous étiez devant votre chaudière. MeinETA vous informe aussi gratuitement par courriel les notifications de votre système de chauffage.

Au sein de votre propre réseau domestique vous pouvez via VPN avoir un accès direct sur la régulation ETAtouch du système de chauffage.

Assistance rapide

Donnez à votre installateur les droits d'accès à votre compte meinETA. Il pourra ainsi préparer son intervention chez vous au préalable. Il se peut même que le technicien n'ait pas à venir sur place, car il peut déjà vous dire par téléphone ce qu'il faut faire pour régler votre système de chauffage de manière optimale. Vous pouvez voir qui peut accéder à votre contrôle via l'affichage d'état. Vous décidez et gérez l'accès à votre réseau de partenaires !



Pour tablette, smartphone et PC

meinETA fonctionne sur tous les systèmes d'exploitation courants tels que iOS ou Android. MeinETA est également accessible sur PC au moyen de tout navigateur Internet moderne.



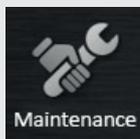
Tout est très simple



Parfait pour votre maison intelligente

La régulation ETAtouch peut être facilement intégrée dans les systèmes Smart-Home courant ainsi que dans une commande domotique centrale. Le miniserveur du système Loxone procède à un échange de données avec la chaudière via une interface ModbusTCP.

Et l'interface ETA KNX disponible en option ainsi que quelques clics sans complication suffisent pour l'intégration à un système de bus KNX.



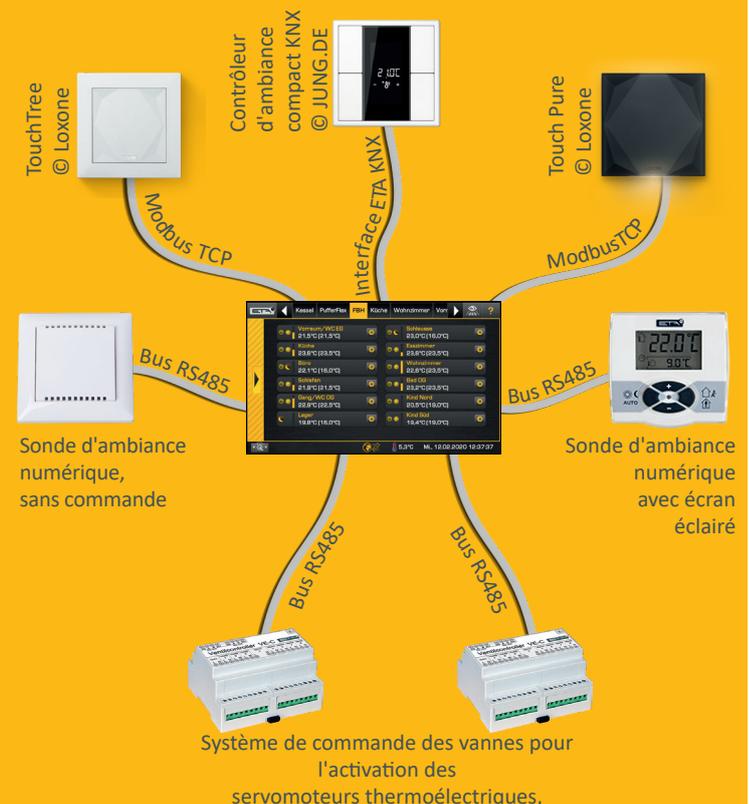
Assistant d'entretien

Entretenez simplement votre chaudière vous-même: les instructions sur l'écran tactile de la chaudière vous guident étape par étape pour réaliser le nettoyage annuel.



Exemple d'interfaces de la régulation individuelle par pièce ETA :

Qu'il s'agisse de sondes pour pièce individuelle Loxone, KNX ou ETA avec ou sans afficheur: Tout peut être contrôlé via ETAtouch. Elle donne toujours les bons signaux aux contrôleurs de vanne, qui vérifient la quantité d'eau chaude qu'il faut pour chaque pièce ou circuit de chauffage.



Tout se règle par l'intermédiaire d'un écran tactile: le standard ETA

Un système de chauffage moderne est seulement efficace quand il est régulé. C'est précisément la tâche de l'ETAtouch.

Toutes les fonctions pour les deux circuits de chauffage, la préparation ECS (accumulateur ou échangeur ECS) et l'installation solaire sont déjà présentes dans la régulation ETATouch, et ce sans supplément. Toutes les chaudières ETA sont équipées en série d'une connexion Ethernet. Si vous connectez la chaudière à Internet, vous pouvez piloter tous les composants depuis votre PC, votre tablette ou votre Smartphone.

Régulation de la chaudière et de la combustion*

La modulation de la vitesse de rotation des moteurs permet d'économiser du courant électrique. La régulation par sonde lambda et du temps d'allumage augmente l'efficacité. Tous les composants requis pour le fonctionnement sont surveillés électroniquement.

Gestion de l'accumulateur**

L'accumulateur dispose de trois à neuf sondes pour réguler le générateur de chaleur dans le système et distribuer l'énergie aux différents consommateurs. De cinq sondes, les régulations en cascade, la gestion de la qualité des chauffages au bois et la gestion des pics de charge sont prises en charge par le standard ETA.

Préparation ECS*

La préparation ECS s'effectue aussi bien par l'intermédiaire du module ECS ETA, du ballon ECS ou de l'accumulateur combiné. Pour toutes les variantes, nous pouvons piloter les pompes de circulation par un programme de temporisation ou en fonction des conditions climatiques.

Installations solaires**

Nous pouvons réguler un ou deux circuits solaires avec un ou deux ballons, la stratification à travers le module de stratification ETA, et également 2 champs de capteurs ainsi que trois consommateurs.

Deux circuits de chauffage régulés en fonction des conditions climatiques**

Ils fonctionnent avec un programme hebdomadaire avec plusieurs plages horaires et des fonctions supplémentaires automatiques et/ou manuelles. En option, le système peut être complété par une sonde d'ambiance et une commande à distance.



Compréhensible même sans mode d'emploi, les symboles de l'écran tactile sont simples. Contrôler l'installation de chauffage devient un jeu d'enfant.

Fonctions supplémentaires du système

Détection d'appareils de chauffage externes, comme par exemple des chaudières mazout/gaz, pompes à chaleur et poêles à bois, thermostat simple ou thermostat de température différentielle, demande de chauffage d'appareils externes, comme par exemple des aérothermes, régulation de réseaux de chaleur avec ou sans vanne mélangeuse et de sous-station, régulation individuelle par pièce.

Coffret de régulation mural pour des extensions d'installation

Toutes les régulations peuvent être étendues par des coffrets additionnels fixés au mur, avec ou sans écran tactile.

*Régulation et sondes comprises dans la livraison standard

**Régulation selon la configuration, les sondes sont en accessoires

D'Autriche au monde entier

ETA est le spécialiste des installations de chauffage à biomasse, c'est-à-dire à bûches, pellets et bois déchiqueté. Les techniques les plus modernes sont utilisées conjointement aux ressources naturelles en plein développement.

ETA, c'est l'efficacité

Les techniciens désignent le rendement d'un chauffage par la lettre grecque η , prononcée « eta ». Les chaudières ETA fournissent plus de chaleur tout en consommant moins de combustible, contribuent à la préservation de l'environnement et représentent une solution pérenne.

Le bois : ancien, mais performant

Le bois est notre combustible le plus ancien et le plus moderne. Entre le feu ouvert dans une caverne et une chaudière moderne à biomasse, une longue histoire s'est écrite. Au milieu du 20^e siècle, le nombre de chauffages au bois a diminué brièvement. Le fioul était devenu le nouveau combustible à la mode. Un court intermède comparé à la longue histoire du bois. Nous savons aujourd'hui que le chauffage aux combustibles fossiles est sans avenir. Ces derniers contribuent au réchauffement de la planète et polluent l'environnement. Leur approvisionnement n'est pas non plus garanti sur le long terme car non seulement leur quantité diminue, mais ils ne se renouvellent pas et proviennent en partie de régions politiquement instables. En revanche, le bois est une matière première renouvelable, locale et économique, qui ne porte pas préjudice à l'environnement en se consommant. Ce n'est donc pas

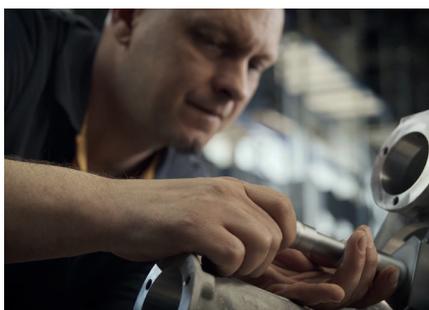
une surprise si le chauffage au bois connaît une croissance fulgurante.

Confort ultra performant

Depuis décembre 1998, la société ETA, basée en Haute-Autriche, conçoit et construit une nouvelle génération de chaudières de chauffage au bois. Ces chaudières recèlent un grand nombre de technologies brevetées et disposent de la technique de régulation la plus moderne, elles sont donc extrêmement simples à utiliser. Le confort et l'efficacité ont fait la renommée des produits d'ETA dans le monde entier. Avec une production capacité de 35 000 chaudières par an et un taux d'exportation d'environ 80 % dans le monde entier, ETA compte parmi les leaders de la production de chaudières à biomasse.

Vous achetez bien plus qu'une chaudière

Faire le choix d'une chaudière ETA au bois ou aux granulés de bois, c'est choisir une solution pérenne. Et pas seulement en ce qui concerne le combustible. En producteur responsable, ETA est présent à tous les niveaux. Des emplois stables sont ainsi créés dans la région. L'usine à Hofkirchen an der Trattnach compte plus de 400 employés qui bénéficient de conditions de travail idéales, notamment d'une cantine d'entreprise, d'ateliers et d'entrepôts bien éclairés, sans oublier une d'alimentation pour véhicules électriques alimentée par l'installation photovoltaïque de l'entreprise. Sa production permet de couvrir les besoins du bâtiment et d'économiser environ 230 t de CO₂ par an.



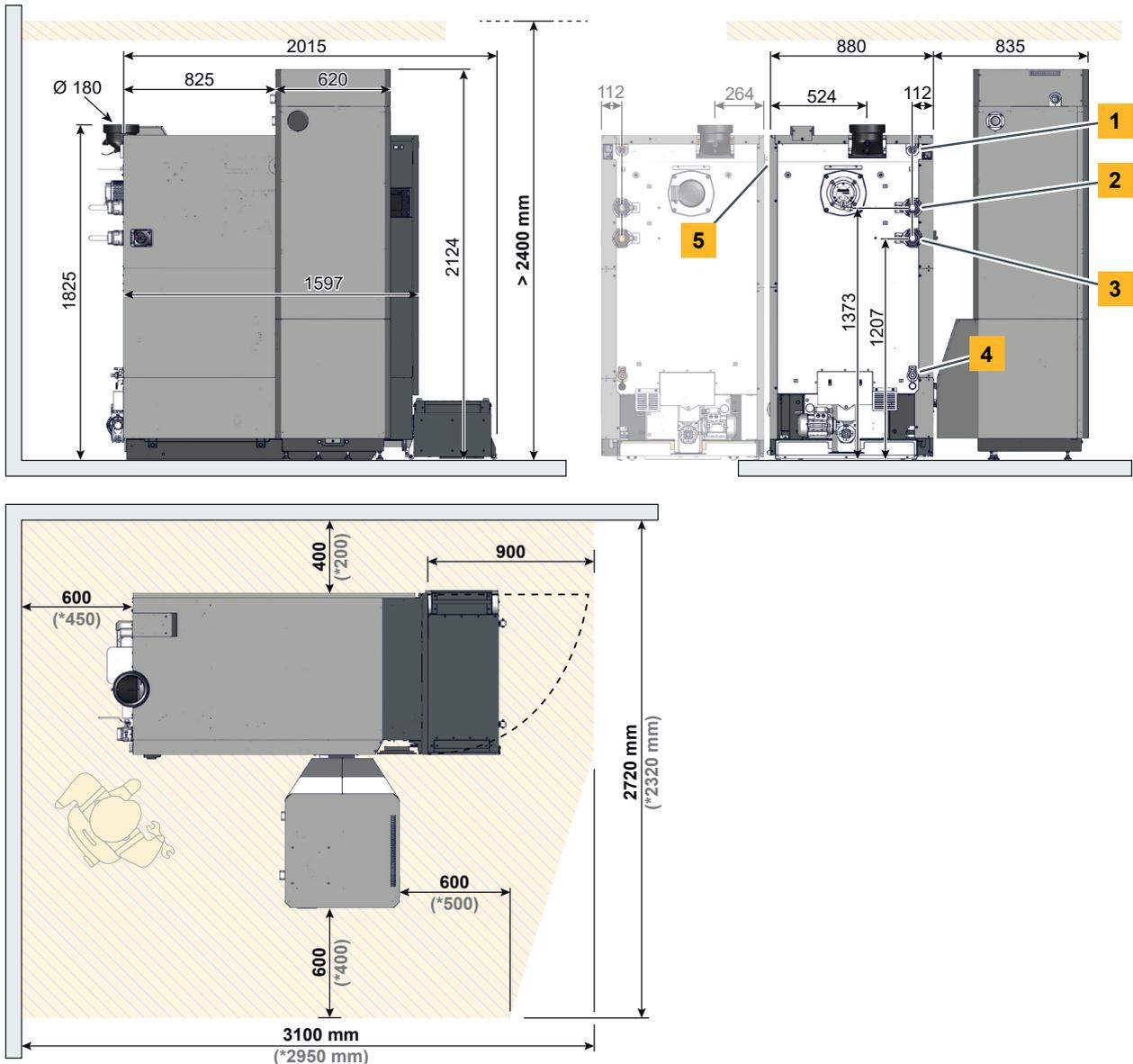
Chaudière à pellets ETA ePE-K 100 - 130 kW

- 1** Raccord pour la soupape de sécurité, le manomètre et le purgeur, R1"
- 2** Départ, robinet à tournant sphérique 2"
- 3** Retour, robinet à tournant sphérique 2"

- 4** Robinet de remplissage et de vidange
- 5** Échangeur de chaleur de sécurité, R1/2"

La chaudière peut être livrée avec le réservoir à pellets journalier installé à gauche ou à droite.

Zone de maintenance optimale. Composants installés de manière permanente (par ex. vase d'expansion, ballon d'eau chaude), une intervention dans cette zone peut entraîner une augmentation des coûts de nettoyage et d'entretien. Les dimensions notées avec le symbole étoile (*) indiquent les dimensions minimales de la zone de maintenance.





Chaudière à pellets ePE-K	Unité	100	110	120	130
Plage de puissance calorifique nominale	kW	29,9 - 99,9	32,9 - 109,9	35,9 - 119,9	38,9 - 129,9
Rendement à la puissance partielle/nominale	%	92,7 / 93	92,4 / 93	92 / 92,9	92,3 / 93,1
Dimensions (chaudière) larg. x prof. x haut.	mm	905 x 1764 x 1825			
Poids de la chaudière	kg	1329			
Poids du module pellets	kg	200			
Contenance en eau	en litres	272			
Hauteur de refoulement disponible de la pompe (à ΔT=20K) en mode tampon	mCE	4,5	3,8	3,1	2,5
	m ³ /h	4,3	4,7	5,1	5,5
Réservoir à pellets intermédiaire sur la chaudière (net)	kg	220 kg (1078 kWh)			
Distance max. silo à pellets	m	20			
Volume du cendrier	en litres	94			
Tirage de cheminée requis En raison du système de recyclage des gaz de combustion installé en usine, un modérateur de tirage est nécessaire (≤15 Pa).	Pa	> 5			
Puissance électrique absorbée à charge partielle/nominale (=valeurs avec le séparateur de particules intégré)	W	49 / 124 (148 / 211)			
Puissance électrique absorbée en mode veille	W	13			
Pression de service maximale autorisée	bar	3			
Plage de réglage du régulateur de température de la chaudière	°C	70 – 90			
Température de service maximale autorisée	°C	90			
Catégorie de chaudière		5 selon EN 303-5			
Combustibles appropriés		Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1			
Raccordement électrique		230 V AC / 50 Hz / 16 A			

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs

Répond à
normes EU



Écolabel
autrichien



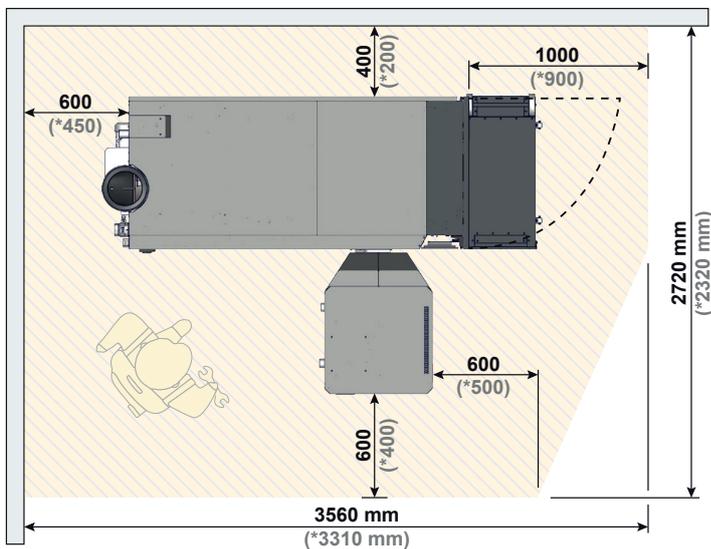
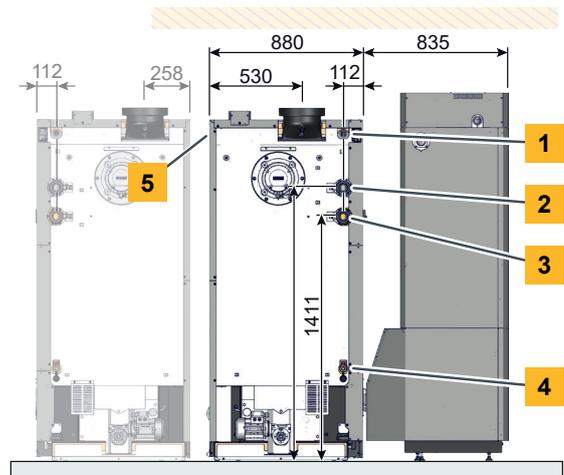
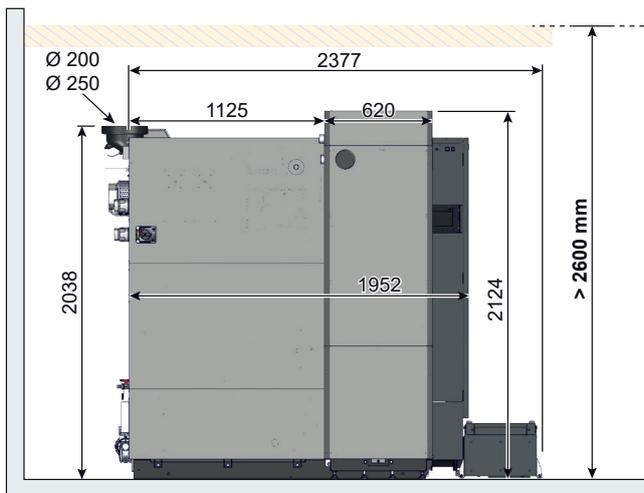
Chaudière à pellets ETA ePE-K K 140 - 170 kW

- 1** Raccord pour la soupape de sécurité, le manomètre et le purgeur, R1"
- 2** Départ, robinet à tournant sphérique 2"
- 3** Retour, robinet à tournant sphérique 2"

- 4** Robinet de remplissage et de vidange
- 5** Échangeur de chaleur de sécurité, R1/2"

La chaudière peut être livrée avec le réservoir à pellets journalier installé à gauche ou à droite.

Zone de maintenance optimale. Composants installés de manière permanente (par ex. vase d'expansion, ballon d'eau chaude), une intervention dans cette zone peut entraîner une augmentation des coûts de nettoyage et d'entretien. Les dimensions notées avec le symbole étoile (*) indiquent les dimensions minimales de la zone de maintenance.





Chaudière à pellets ePE-K	Unité	140	150	160	170
Plage de puissance calorifique nominale	kW	41,9 - 139,9	44,9 - 149,9	47,9 - 159,9	50,9 - 169,9
Rendement à la puissance partielle/nominale	%	92,8 / 93,4	93,1 / 93,6	93,5 / 93,9	93,9 / 94,1
Dimensions (chaudière) larg. x prof. x haut.	mm	905 x 2073 x 1970			
Poids de la chaudière	kg	1682			
Poids du module pellets	kg	200			
Contenance en eau	en litres	347			
Hauteur de refoulement disponible de la pompe (à ΔT=20K) en mode tampon	mCE	4,8	4,2	3,4	2,7
	m ³ /h	6	6,4	6,8	7,2
Réservoir à pellets intermédiaire sur la chaudière (net)	kg	220 kg (1078 kWh)			
Distance max. silo à pellets	m	20			
Volume du cendrier	en litres	94			
Tirage de cheminée requis En raison du système de recyclage des gaz de combustion installé en usine, un modérateur de tirage est nécessaire (≤15 Pa).	Pa	> 5			
Puissance électrique absorbée à charge partielle/nominale (=valeurs avec le séparateur de particules intégré)	W	76 / 149 (175 / 236)			
Puissance électrique absorbée en mode veille	W	15			
Pression de service maximale autorisée	bar	3			
Plage de réglage du régulateur de température de la chaudière	°C	70 – 90			
Température de service maximale autorisée	°C	90			
Catégorie de chaudière		5 selon EN 303-5			
Combustibles appropriés		Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1			
Raccordement électrique		230 V AC / 50 Hz / 16 A			

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs

Répond à
normes EU



Écolabel
autrichien



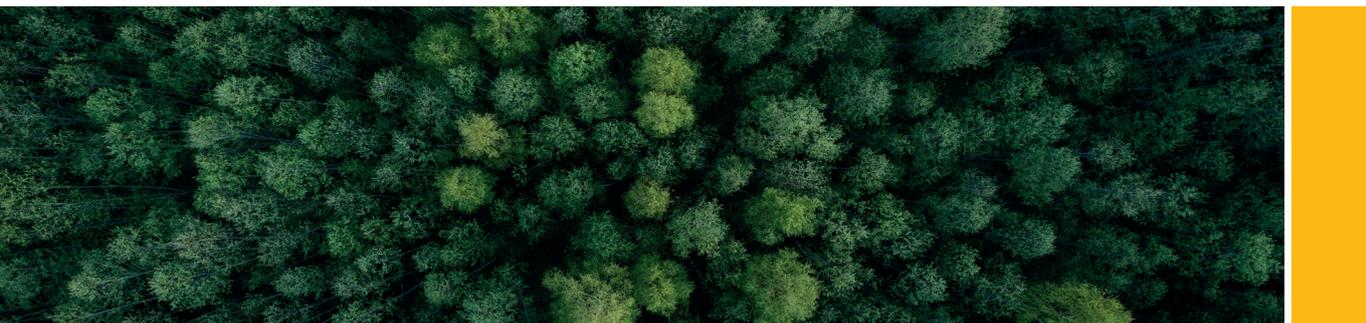
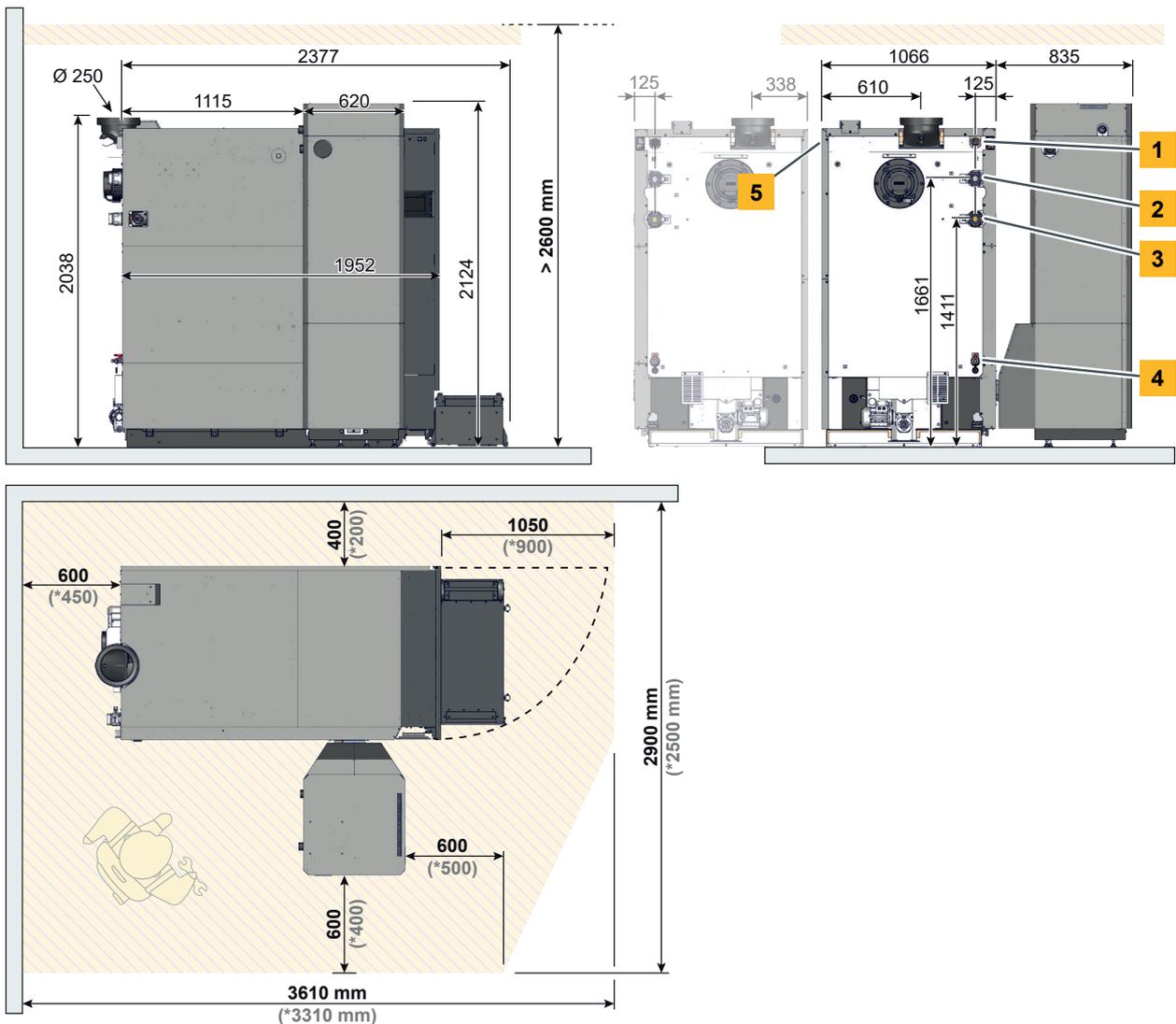
Chaudière à pellets ETA ePE-K 180 - 240 kW

- 1** Raccord pour la soupape de sécurité, le manomètre et la purge de R5/4"
- 2** Départ, robinet à tournant sphérique 2"
- 3** Retour, robinet à tournant sphérique 2"

- 4** Robinet de remplissage et de vidange
- 5** Échangeur de chaleur de sécurité, R1/2"

La chaudière peut être livrée avec le réservoir à pellets journalier installé à gauche ou à droite.

Zone de maintenance optimale. Composants installés de manière permanente (par ex. vase d'expansion, ballon d'eau chaude), une intervention dans cette zone peut entraîner une augmentation des coûts de nettoyage et d'entretien. Les dimensions notées avec le symbole étoile (*) indiquent les dimensions minimales de la zone de maintenance.





Chaudière à pellets ePE-K	Unité	180	199	220	240
Plage de puissance calorifique nominale	kW	53,9 - 179,9	59,9 - 199,9	65,9 - 219,9	71,9 - 239,9
Rendement à la puissance partielle/nominale	%	94,3 / 94,4	95 / 94,9	95,8 / 95,4	96,5 / 95,8
Dimensions (chaudière) larg. x prof. x haut.	mm	1076 x 2073 x 1970			
Poids de la chaudière	kg	1982			
Poids du module pellets	kg	200			
Contenance en eau	en litres	434			
Hauteur de refoulement disponible de la pompe (à $\Delta T=20K$) en mode tampon	mCE	6,5	5,5	4	2,5
	m ³ /h	7,7	8,5	9,4	10,2
Réservoir à pellets intermédiaire sur la chaudière (net)	kg	220 kg (1078 kWh)			
Distance max. silo à pellets	m	20			
Volume du cendrier	en litres	94			
Tirage de cheminée requis En raison du système de recyclage des gaz de combustion installé en usine, un modérateur de tirage est nécessaire (≤ 15 Pa).	Pa	> 5			
Puissance électrique absorbée à charge partielle/nominale (=valeurs avec le séparateur de particules intégré)	W	78 / 227 (358 / 487)			
Puissance électrique absorbée en mode veille	W	17			
Pression de service maximale autorisée	bar	3			
Plage de réglage du régulateur de température de la chaudière	°C	70 – 90			
Température de service maximale autorisée	°C	90			
Catégorie de chaudière		5 selon EN 303-5			
Combustibles appropriés		Pellets EN ISO 17225-2-A1, ENplus-A1			
Raccordement électrique		230 V AC / 50 Hz / 16 A			

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs

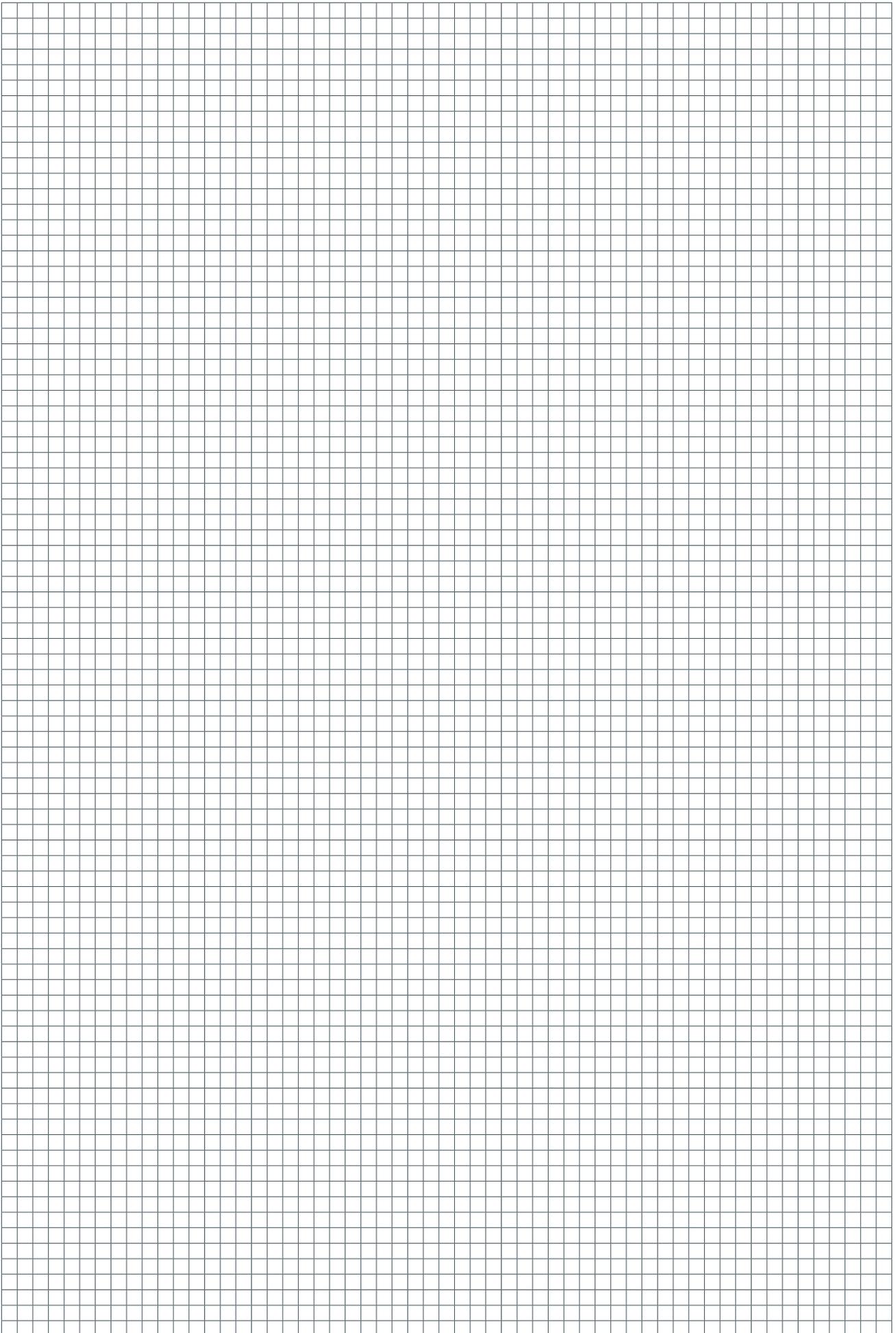
Répond à
normes EU

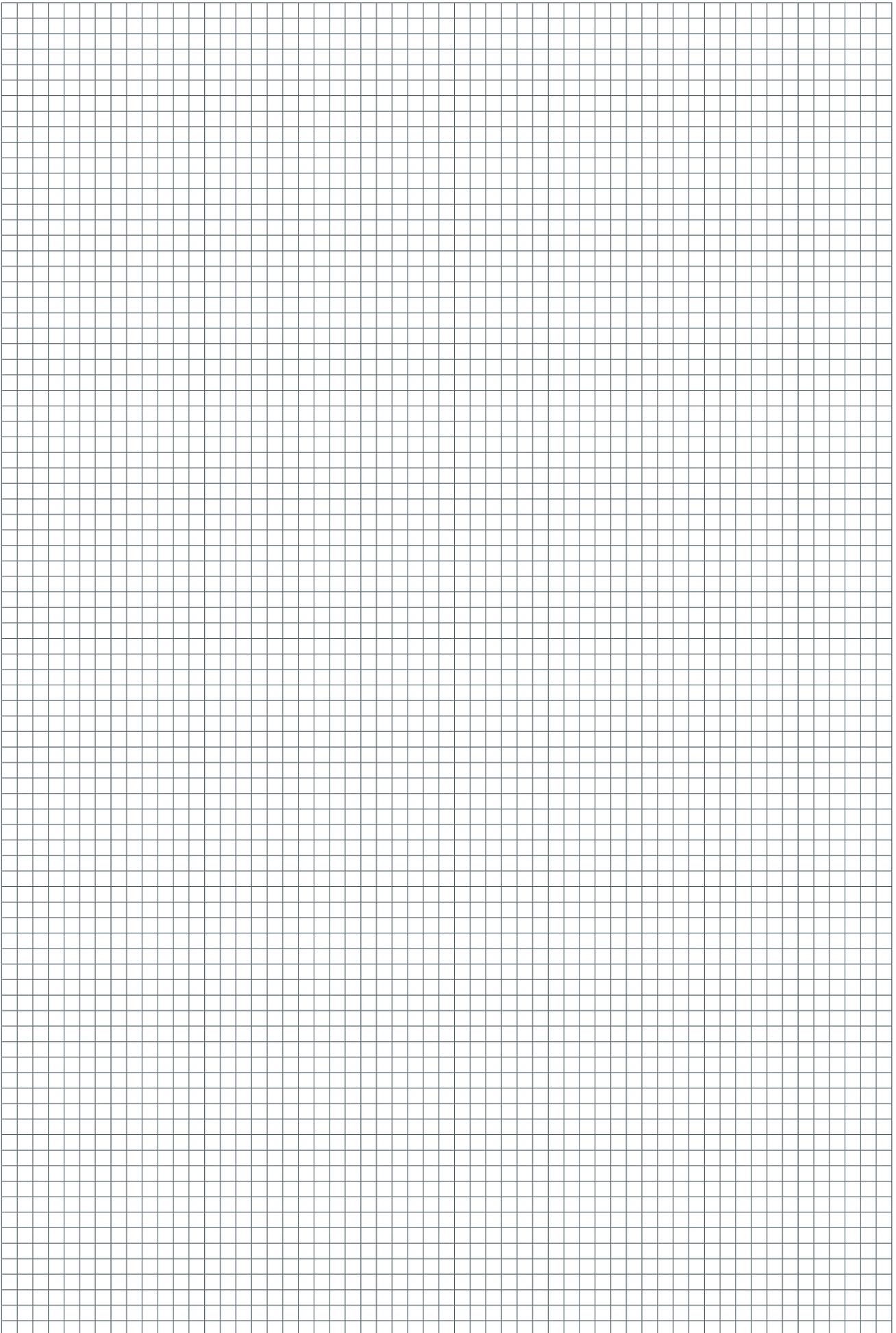


Écolabel
autrichien



NOTES







Chaudière à Pellets ETA

ETA PU PelletsUnit	7 - 15 kW
ETA ePE Chaudière à Pellets	7 - 56 kW
ETA PC Pellets Compact	20 - 105 kW
Eta ePE-K Chaudière à Pellets	100 - 240 kW



La Condensation chez ETA

Chaudière à condensation Pellets ETA ePE BW	8 - 62 kW
Condenseur pour chaudière PU ETA BW	7 - 15 kW
Condenseur pour chaudière PC ETA BW	20 - 105 kW



Chaudière à gazéification de bois

ETA SH et Brûleurs à pellets ETA TWIN

ETA eSH Chaudière à gazéification de bois	16 - 40 kW
ETA eSH-TWIN Chaudière combinée	16 - 40 kW
avec Brûleur à pellets ETA eTWIN	16 - 32 kW
ETA SH Chaudière à gazéification de bois	20 - 60 kW
ETA SH-P Chaudière à gazéification de bois	20 - 60 kW
avec Brûleur à pellets ETA Twin	20 - 50 kW



Chaudière à bois déchiqueté

ETA eHACK Chaudière à bois déchiqueté	20 - 240 kW
ETA HACK VR Chaudière à bois déchiqueté	250 - 500 kW



Ballon tampon ETA

ETA Ballon tampon	500 l
ETA Ballon tampon à stratification SP	600 - 5.000 l
ETA Ballon tampon à stratification SPS	600 - 1.100 l

ETA Modules Hydrauliques

ETA Module de production d'ECS instantanée
ETA Module de stratification solaire
ETA Module de séparation de systèmes
ETA Module de circuit mélangé
ETA Module de transfert

Votre chauffagiste se fera un plaisir de vous conseiller !

ETA^η
...mein Heizsystem

ETA Heiztechnik GmbH
Gewerbepark 1
A-4716 Hofkirchen an der Trattnach
Tel.: +43 7734 2288
Fax: +43 7734 2288-22
info@eta.co.at
www.eta.co.at

Sous réserve de modifications techniques

Nous nous réservons le droit d'appliquer des modifications techniques sans avis préalable pour vous faire bénéficier de nos améliorations continues. Les erreurs d'impression ou les modifications apportées dans l'intervalle ne donnent droit à aucune réclamation. Les variantes d'équipement illustrées ou décrites dans ces manuels sont disponibles uniquement en option. En cas de contradiction entre les différents documents relatifs au contenu livré, ce sont les informations indiquées dans nos tarifs actuels qui prévalent. Toutes les images sont des images symboles pouvant contenir des options disponibles moyennant un supplément.

Source des photographies : ETA Heiztechnik GmbH, Lothar Prokop Photographie, istockphoto, Thinkstockphotos, Photocase, Shutterstock.
94702-FR, Prospekt Pelletsessel ETA ePE-K FR, 2025-09

